

# Szállítási és Tárolási útmutató



## 1. Megrendelt tételek átvétele

A Megrendelő és a Szállító (HungaroMetal) együttesen köteles az áru átadásakor a minőségi és mennyiségi ellenőrzést elvégezni.

1.1. Az árut a Szállító telephelyén a Megrendelő vagy annak meghatalmazottja veszi át az árukiadótól:

A megrendelt tételeket a Megrendelő a Szállító árukiadójával együtt köteles a Szállító telephelyén ellenőrizni az átadott áruk minőségét és mennyiségét. Amennyiben eltérést tapasztal a Megrendelő köteles haladéktalanul írásban jelezni a minőségi vagy mennyiségi kifogást a Szállító felé.

1.2. Az árut a Megrendelő vagy meghatalmazottja az előre megjelölt helyen átveszi a Szállító alkalmazottjától:

A megrendelt tételeket a Megrendelő a Szállító alkalmazottjával együtt köteles az áru átvételének helyén ellenőrizni az átadott áruk minőségét és mennyiségét. Amennyiben eltérést tapasztal a Megrendelő köteles haladéktalanul írásban jelezni a minőségi vagy mennyiségi kifogást a Szállító felé.

1.3. Az árut egy harmadik fél (pl.: szállítványozó) veszi át a Szállító telephelyén az árukiadótól:

A Megrendelő köteles a harmadik fél által leszállított áruk minőségét és mennyiségét a harmadik féltől való átvétel pillanatában ellenőrizni. Amennyiben eltérést tapasztal a Megrendelő köteles haladéktalanul írásban jelezni a minőségi vagy mennyiségi kifogást a Szállító felé.

Az írásban tett mennyiségi kifogást a Szállító kivizsgálja és jogos mennyiségi kifogás esetén, a Szállító köteles a hiányt a jogosság megállapításától számított 30 napon belül pótolni.

Az írásban tett minőségi kifogást a Szállító kivizsgálja és jogos minőségi kifogás esetén, a Szállító köteles a kifogásolt minőségi eltérést a jogosság megállapításától számított 30 napon belül kompenzálni vagy visszavásárolni.

## 2. Szállítás

A Szállító által gyártott trapézlemez, cserepeslemez, szendvicspanel, szelemen és síklemez termékek szállítására egyedi szabályok vonatkoznak. A termék szállításának tervezésekor, illetve a termék szállításának megkezdése előtt figyelembe kell venni a Szállító által a termék csomagolásán feltüntetett és a [www.hungarometal.hu](http://www.hungarometal.hu) weboldalon közzétett Szállítási és tárolási útmutatóban leírt szabályokat.

A közzétett szabályoktól való eltérés következtében felmerülő károkért és minőségromlásért a Szállító nem vállal felelősséget.

## 3. Védőfólia eltávolítása

Amennyiben az áru felületét védő fólia védi, akkor a felületén lévő védőfóliát a tárolás megkezdésétől számított négy héten belül vagy a beépítéstől számított egy héten belül el kell távolítani.

## 4. Tárolás

Az áru kötegeket a helyszínre történő szállítás után nagy körültekintéssel és az alábbi szabályok betartásával lehet úgy tárolni a felszerelésig, hogy az áru minősége ne romoljon. A következő szabályoktól való eltérés esetén, a tárolásból eredő minőségromlásért és kárért a termék Gyártója és a Szállító sem vállal felelősséget.

4.1. A kötegeket védeni kell a csapadéktól, a páralecsapódásból eredő nedvesedéstől és általában a nedvességtől.

4.2. A kötegeket enyhén megdöntve kell tárolni, hogy az esetlegesen panel kötegek közé kerülő víz el tudjon folyni a panel felületéről.

4.3. A kötegek egymásra rakhatók, de arra figyelni kell, hogy a kötegeket elválasztó támaszok pontosan egymás felett helyezkedjenek el. **Figyelem!** A támaszok megnyomhatják az áru felületét.

4.4. A szabad téren tárolt kötegeket vízálló ponyvával kell letakarni úgy, hogy sem a kötegek tetején, sem a kötegek alatt nem gyűlhet össze a csapadékvíz.

4.5. A kötegek számára biztosítani kell az átszellőzést, így kivédhetők a páralecsapódásból eredő nedvesedés okozta károk

## 5. Javaslatok a helyszínen történő szereléshez

A Szállító csupán a megrendelt áruk beszerzésére vállalkozik, nem vesz részt a szerelésben. A szerelésről a vevőnek kell gondoskodnia akár saját kivitelezésben, akár szerelésben jártas vállalkozó, vállalkozás igénybevételével.

A HungaroMetal az alábbi szabályok betartására hívja fel a figyelmet a szerelés során:

5.1. A kivitelezőnek az összerakást meg kell terveznie és a biztonságért felelős személyt ki kell jelölnie. A biztonságos szereléshez szükséges eszközöket, berendezéseket biztosítani kell a helyszínen.

5.2. Amennyiben az árut a helyszínen vágni kell, tilos sarokkösörűt alkalmazni és kerülni kell a vágókorongok alkalmazását is. Javasoljuk a lemezvágó ollót, szalagfűrész vagy lengő fűrész.

5.3. Az áru felületéről minden vágásból, fúrásból eredő törmelék el kell távolítani, hogy a felülete ne sérüljön.

## Lemeztermékek tárolása:

A horganyzott és festett/horganyzott lemeztermékek tárolását nagy körültekintéssel kell megoldani, mert ha az acél felületen lévő vékony horgany réteg levegő és szén-dioxid szegény körülmény alatt reagál a nedvességgel, akkor fehér korrózió, úgynevezett tárolási folt alakul ki a horgany rétegen.

## Tárolási folt:

A horganyzott acéllemez kiváló korrózió-ellenálló tulajdonságát egy védő oxidnak köszönheti, ami akkor alakul ki és újul meg, amikor a felülete szabad keringésű levegőnek van kitéve. Azonban, ha ugyanaz a felület hosszán nedvességnek van kitéve, szabadon keringő levegő nélkül, fehér vagy fekete korrózió kezd kifejlődni. Ilyen körülmény adódik akkor is, amikor a pára a horganyzott tekerics lapjai közé szorul. Ugyanilyen körülmény adódik, ha az építkezési területen, nem megfelelően tárolt kötegek, vagy rakatok közé szorul nedvesség. A bekövetkező fehér, fekete vagy középzsürke korróziós foltot rendszerint tárolási foltoknak nevezzük.

### **Festett lemezek hólyagosodása és hámlása:**

A festett lemez esetében a színes poliészter bevonat alatt szintén horgany réteg található, amelynek károsodása a nedvesség miatt ugyanúgy előfordul nem megfelelő tárolás miatt. Ebben az esetben a korrózió a színbevonat alatt kezdődik meg és a színréteg leválik a horganyzott felületről.

Ez okozza azt a jelenséget, amikor a színréteg felhólyagosodik, majd lehámlik a lemez felületéről.

### **Tárolási szabály:**

A következő szabályokat kell betartani ahhoz, hogy megelőzzék a tárolási folt kialakulását a horganyzott lemez felületén.

1. A lemeztermékeket sérüléstől, nedvességtől védve, lehetőleg fedett, száraz helyen kell tárolni.
2. A lemezköteget legalább 30 cm-re kell lerakni a talajtól, hogy az esővíz vagy talajvíz ne tudja elérni a lemezeket.
3. A lemez kötegeket fektetve, egyik végét kissé megemelve kell lerakni, hogy a lemezeken, vagy lemezek között lévő nedvesség le tudjon folyni.
4. A lemezek nem érintkezhetnek rézzel, nedves betonnal, csupasz talajjal vagy agresszív anyagokkal (sav, mész, habarcs).
5. A lemezek nem tárolhatók sugárzó hő mellett, vagy korrózív anyag közelében.
6. A több lemezből álló kötegek egymásra rakhatók, de max. 3 köteg úgy, hogy a kötegek alá és közé kerüljön talpfa.
7. Amennyiben a leszállított lemeztermékeket 8 napon túl nem használják fel, a lemeztáblákat egymástól elválasztva kell tovább tárolni, hogy a lemezeket a levegő érni tudja.
8. A leszállított lemeztermékeket 3 hónapon belül fel kell használni, az annál régebbi tárolás ronthat a lemeztermék minőségén.

### **Lemez táblák vágása:**

A trapézlemezeket és cserepeslemezeket a gyártás során présollóval a szendvicspanel táblákat pedig szalagfűrészsel vágjuk méretre.

Az így elvágott lemez horganyozása nem sérül, így a vágott él ellenáll a korróziónak.

A legyártott és kiszállított táblákat a kivitelezés során olyan eszközzel kell méretre alakítani, hogy a horganyozás megmaradjon az acéllemez felületén (lemezvágó olló, karos olló, rezgőolló). **A megmunkálás befejeztével a lemezre kerülő fémforgácsokat távolítsák el a lemeztől.**

### **A legyártott és leszállított lemeztáblákat sarokköszörűvel vágni tilos!**

Aláírással igazolom, hogy a fentieket elolvastam, tudomásul vettem és elfogadom az azokban leírtakat.

Kelt: ....., 20..... hó .....nap.

Megrendelő: .....